

304

比重 7.93

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	8	-	-

特徴 最も広く使用されている鋼種
用途例 一般耐食用の熱交換器・配管
価格イメージ 1.0 在庫有無 ○
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

309

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
22	12	-	-

特徴 耐熱・耐酸化鋼
用途例 高温耐酸化性が必要な化学プラント用配管
価格イメージ 1.7 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

316

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	12	2.5	-

特徴 一般耐食鋼
用途例 一般耐食用の熱交換器・配管
価格イメージ 1.3 在庫有無 ○
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

316Ti

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	12	2.5	Ti 添加

特徴 316 よりも耐粒界腐食性良
用途例 耐食性を要求される熱交換器・配管
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

321

比重 7.93

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	9	-	Ti 添加

特徴 耐粒界腐食
用途例 化学プラント配管
価格イメージ 1.15 在庫有無 ○
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

NCF800・N08800 Incoloy800

比重 8.02

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
20	32	-	Al・Ti 添加

特徴 耐応力腐食割れ、高温での耐食性
用途例 化学プラント配管、熱交換器
価格イメージ 2.6 在庫有無 △
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

303

比重 7.93

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	8	-	S 添加

特徴 快削鋼
用途例 切削仕上げ部品
価格イメージ 1.05 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

310

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
25	20	-	-

特徴 309 よりも耐熱・耐酸化性良
用途例 高温耐酸化性が必要な化学プラント用配管
価格イメージ 2.0 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

316L

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	12	2.5	低 C

特徴 316 よりも耐粒界腐食性良
用途例 溶接部の耐食性が必要な配管
価格イメージ 1.45 在庫有無 ○
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

316H

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	12	2.5	高 C

特徴 316 よりも高温強度に優れる
用途例 耐食性・高温強度を要求される熱交換器・配管
価格イメージ 1.3 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

321H

比重 7.93

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	9	-	高 C、Ti 添加

特徴 321 よりも高温強度に優れる
用途例 ボイラ過熱器、再熱器管
価格イメージ 1.15 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

KES800LC

比重 8.02

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
20	32	-	低 C、Al・Ti 添加

特徴 NCF800 よりも耐粒界腐食性良
用途例 化学プラント配管、熱交換器
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

304L

比重 7.93

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	9	-	低 C

特徴 304 よりも耐粒界腐食性良
用途例 溶接部の耐食性が必要な配管
価格イメージ 1.2 在庫有無 ○
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

310S

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
25	20	-	低 C

特徴 310 よりも耐粒界腐食性良
用途例 高温耐酸化性が必要な化学プラント用配管
価格イメージ 2.0 在庫有無 ○
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

KES316ELN

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	12	2.5	極低 C、N 添加

特徴 316L よりも耐粒界腐食性良
用途例 原子力発電プラント配管
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

317L

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	12	3.5	低 C

特徴 耐磷酸・耐硫酸、耐孔食性
用途例 耐食性を要求される熱交換器・配管
価格イメージ 2.0 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

347

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	9	-	Nb 添加

特徴 耐粒界腐食
用途例 化学プラント配管
価格イメージ 1.4 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

NCF800H・N08810/08811 Incoloy800H

比重 8.02

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
20	32	-	高 C、Al・Ti 添加

特徴 NCF800 よりも高温強度に優れる
用途例 化学プラント加熱炉管 再加熱器管
価格イメージ 2.8 在庫有無 △
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

304H

比重 7.93

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	8	-	高 C

特徴 304 よりも高温強度に優れる
用途例 高温強度を要求される配管
価格イメージ 1.0 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

310S(L)

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
25	20	-	極低 C

特徴 310S よりも耐粒界腐食性良
用途例 高温耐酸化性が必要な化学プラント用配管
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

KES316L-A EN1.4435

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	12	2.6	低 C

特徴 耐酸性・耐孔食性
用途例 耐食性を要求される熱交換器・配管
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

N08320

比重 8.05

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
22	26	5	Ti 添加

特徴 耐海水・耐孔食性
用途例 海水機器・高耐食熱交換器
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

347H

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	9	-	高 C、Nb 添加

特徴 347 よりも高温強度に優れる
用途例 ボイラ過熱器、再熱器管
価格イメージ 1.4 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

N08020

比重 8.08

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
20	34	2.5	Cu 添加

特徴 NCF800 よりも耐食性良
用途例 耐食性を要求される化学プラント配管、熱交換器
価格イメージ 要相談 在庫有無 △
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

KES304ELN

比重 7.93

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	9	-	極低 C、N 添加

特徴 304L よりも耐粒界腐食性良
用途例 原子力発電プラント配管
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

310S(L)

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
25	20	-	極低 C

特徴 310S よりも耐粒界腐食性良
用途例 高温耐酸化性が必要な化学プラント用配管
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

KES316L-A EN1.4435

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	12	2.6	低 C

特徴 耐酸性・耐孔食性
用途例 耐食性を要求される熱交換器・配管
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

N08320

比重 8.05

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
22	26	5	Ti 添加

特徴 耐海水・耐孔食性
用途例 海水機器・高耐食熱交換器
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

347H

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	9	-	高 C、Nb 添加

特徴 347 よりも高温強度に優れる
用途例 ボイラ過熱器、再熱器管
価格イメージ 1.4 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

N08020

比重 8.08

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
20	34	2.5	Cu 添加

特徴 NCF800 よりも耐食性良
用途例 耐食性を要求される化学プラント配管、熱交換器
価格イメージ 要相談 在庫有無 △
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

KES304ELN

比重 7.93

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	9	-	極低 C、N 添加

特徴 304L よりも耐粒界腐食性良
用途例 原子力発電プラント配管
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

310S(L)

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
25	20	-	極低 C

特徴 310S よりも耐粒界腐食性良
用途例 高温耐酸化性が必要な化学プラント用配管
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

KES316L-A EN1.4435

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	12	2.6	低 C

特徴 耐酸性・耐孔食性
用途例 耐食性を要求される熱交換器・配管
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

N08320

比重 8.05

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
22	26	5	Ti 添加

特徴 耐海水・耐孔食性
用途例 海水機器・高耐食熱交換器
価格イメージ 要相談 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

347H

比重 7.98

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
18	9	-	高 C、Nb 添加

特徴 347 よりも高温強度に優れる
用途例 ボイラ過熱器、再熱器管
価格イメージ 1.4 在庫有無 ×
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4

N08020

比重 8.08

主要化学成分 (%)

Cr	Ni	Mo	その他
20	34	2.5	Cu 添加

特徴 NCF800 よりも耐食性良
用途例 耐食性を要求される化学プラント配管、熱交換器
価格イメージ 要相談 在庫有無 △
納期イメージ (ヶ月)
1 2 3 4